# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: (43)Date of publication of application: 12.08.1987

> ISAKI MASATAKA YABUKI TAKANOBU

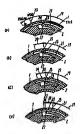
G02B 7/105 (51)Int.Cl. (71)Applicant : MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD (21)Application number: 61-027183 (72)Inventor: II TOSHIYUKI 10.02.1986 (22)Date of filing: IWASAKI KAZUMI

(54) ZOOM LENS BARREL

(57)Abstract:

PURPOSE: To decrease the number of components and to shorten a manufacture time by uniting an elastically deformable arm made of the same material with a fixed lens barrel with the fixed lens barrel and allowing them to operate as a leaf spring.

CONSTITUTION: The arm 21 made of the same material with the fixed lens barrel made of an elastic body such as synthetic resin is formed integrally on the outer peripheral surface of the fixed lens barrel 2 so that the arm deforms elastically. A triangular projection part 25 is formed at the inner peripheral surface part of the zoom ring 1 so that the tip part 22 of the arm 21 abuts thereupon when a zoom ring 1 is rotated to a changeover position from a zoom photographic range 20 to a macrophotographic range 20. Therefore, when the zoom photographic range 19 is switched to the macrophotographic range 20, the arm 21 is deformed elastically by the projection part 25 formed on the outer peripheral surface of the fixed lens barrel 2, so the rotary load on the zoom ring 1 increases. Thus, a click mechanism is constituted to decrease the number of components and shorten the manufacture time.



## (B) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### @ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 184421

@Int\_Cl\_1 G 02 B 7/105 識別記号 庁内整理番号

A-7403-2H

@公開 昭和62年(1987)8月12日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

#### の発明の名称 ズームレンス鏡胴

# の特 類 昭61-27183

②出 願 昭61(1986)2月10日 伊 # 夷 幸

門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 79幹 明 者 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 2024 明 者 岩崎 和美 仍発 明 者 正 高 門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 伊崎 20発明者 矢 吹 隆 宜 門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 ⑪出 願 人 松下電器産業株式会社 門真市大字門真1006番地

20代理人 外1名 弁理士 中尾 敏男

## **248**

# 1、発明の名称 メームレンズ鎌胴

### 2. 毎許護束の範囲

固定鏡網と、前配固定鏡網上に該固定鏡網と同 一材料で弾性変形可能に形成されアームと、前配 固定鏡房に対して光軸方向に移動可能なレンズ群 と、前配固定機制に対して回転自在に嵌合され、 回転させることにより前配レンズ群を移動させて メーミングとマクロ撮影への切響をを行い、メー ム機能レンジからマクロ機能レンジへと切換える とき、前記アームを弾性変形させるように凸部を 設けたメームリンクとを備えたことを特徴とする メームレンズ鏡網。

## 3、発明の詳細な説明 産業上の利用分野

本祭明は、マクロ被影可能なズームレンズ鎌腕 に関し、ビデオカメラ等に有用なものである。 従来の技術

近年、ビデオカメラ用のメームレンズとして、

マクロ撮影をも可能とする形成のものが広く採用 される傾向にある。

通常、このようなメームレンズは、可動レンズ 群である変倍レンズ群および補正レンズ群のいず れか一方、例えば変倍レンズ群の位置を一旦広角 倒あるいは望遠側にセットした後、補正レンズ群 を光軸方向に移動させるととにより近接距離にある 被写体の撮影を可能にする。とのためには、マク 口撮影レンジにズームレンズを移動網整するカム 牌をメーム撮影レンジのカム器に延長して散ける。 必要がある。とのようなカム海を有する鏡胴構成 においては、通常撮影での手動メーミングあるい は電動メーミング時に、可動レンズ群が不要にマ クロ撮影レンジに移動したいようにクリック機構 を取けている。

以下、図面を参照しながら、従来のメームレン メ鏡頭について説明する。 第4回は従来のメーム レンズ鏡網の断面図、第5図は第4図のY-Y/破 断面図であり、メームレンズ系は、変倍レンズ群 L<sub>4</sub> と補正レンズ群 L<sub>2</sub> によって構成されており、

とれらのレンズ群を適宜の間隔をもって光軸方向 に移動させることにより被写体像の倍率を変える ことができる。第4図において、前記変倍レンズ 群 L<sub>1</sub> および補正レンズ群 L<sub>2</sub> は各々固定鏡胴2 および固定部材3の間に感架されている複数本の ガイド権5に支承されたレンズ枠のおよび7に各 々固定保持されている。カム筒4はレンス枠8上 に植粉されたピンヨおよびレンズ枠で上に植設さ れたピン10の各々と保合するカム溝11。12 を有し、このカム筒4が回転することにより可動 レンズ群である変倍レンズ群 L。および補正レン ズ群 Loを各々保持する前配レンズ枠のおよびで の光軸方向における移動が生ぜしめられる。カム 簡4にはピン8が設けられており、このピン8は 前記固定鏡2の円周方向に設けられたスリット13 を通り抜けてメームリング1の光軸方向の切欠14 と係合している。前記固定部材3は前記ズームり ング1の光軸方向への移動を規制するとともにカ ム筒4の光軸方向への移動も規制する。

また、第5図において、固定鏡網2の外周面上

面の段形18に当様するととにより回動負荷が大きくなる。このようなクリック機様により、手動
ボーム時は技作者にズーム機能シンジとマタロ機
能シンジの切換位量を関鍵せしか、あるいは電動
ズーム時はズーム駆動系(優示せず)に投げた
クラッケ機構をスリップさせることによって不要
にマクロ機能シンジに切換わることを防いている。

## 発明が解決しようとする問題点

しかしながら上記のような構成では、固定鏡脚 に別部材である板状はねをピスによって固定する ため、部品点数が多くなり製作時間も長くなると いう問題点を有していた。

本発明は上配問題点に鑑み、部品点数を減らし 製作時間の短縮を可能にしたメームレンズ鏡胴を 提供するものである。

## 問題点を解決するための手段

上記問題点を解決するために本発明のメームレンズ鏡側は合成樹脂などよりなる固定鏡側と、前 配固定鏡側上に該固定鏡側と同一材料で弾性変形 可能に形成されたアームと、前配固定鏡側に対し に板状ばれ16をピス16により光端方向と垂直に偏定し、その先端部17は第三の字状に折曲げられている。ズームリング1をズー点様形に分っての一様形にカースを開発したがあった。 前配板がは16の光端部17が位金すった。 前配板がは16の光端部17が位金すった。 前配板がは15の光端部17が位金すった。 10前部を光端部17が位金すった。 10前部を光端部17が位金すった。 10前年を大きくし、マクロ増彰・配配機にあり、マクロ関面の単値を大きくし、マクロ機能を発し、アクロ機能を大きくし、マクロ機能を表し、10円間面が新配板状は115の先端の17に当後、前配板状は115の先端の17に当後、前配板状は115の光端の17に当後、前配板状は115の光端の17に当後、前配板状は115の光端の17に当後、前配板状は115の光端の17に当後、前配板状は115の光端の17に当後、前配板状は115の光端の17に115に前配板が17が位度するようの内周面の単位をからくしてもる。

とのよりな構成化より、ボームリング1をボーム機影レンジ1のよりマウロ機能レンジ2のへと 回動しようとしたとき、ボーム機能レンジ1のと マクロ機能レンジ2のとの切換位置で前配板状は ね15の先端第17が前配ボームリング11の内間

て北軸方向に移動可能なレンズ群と、前記固定機 刷に対して回転自在に嵌合され、回転させること により前配レンズ群を移動させズーム機能とマタ ロ推影が可能であり、ズーム機能レンジからマタ ロ機影レンジに切換わるとき、前配アームを弾性 変形させるよりに凸部を設けたズームリングを具 備して構成したものである。

#### Ver 89

本発明は上配した構成によって、板状ばねの代 わりに固定機関と同一材料よりなる発性変形可能 なアームを固定機関と一体化することにより、板 状ぱねと固定にスを促せかともクリック機構を構 成することができ、形品点数の削減と製作時間の 機能が可能となる。

## 夹 施 例

以下、本発明の一実施例のズームレンズ機則に ついて、図面を参照したがら設明する。第1図は 本発明の一実施例にかけるズームレンズの側所面 第2図は第1図のX - X機断面図を示するので ある。なか、図中、第4図かよび第6図と同一部 分には同一符号を付し、ことでの重複する説明は 省略する。また、第3図(a),(b),(c),(d)は第2図 の各状態にかける要部拡大新面図を示すものであ な

第2図において、合成樹脂のごとき弾性体より なる固定鏡胴2の外周面上に半径方向内側に弾性 変形可能なように前記鼠定鏡胴と同一材料よりな るアーム21が一体形成されており、その先端部 22は半径方向外側に向って突出した略三角柱状 をしている。メームリングをメーム撮影レンジ19 内あるいはマクロ撮影レンジ20内で回転したと き前記アーム21の先端部22が位置するズーム リング1の内周面部の半径を前記アーム21の先 端部22が当接しないように大きくし〔第3図(a), (d)参照]、また、前記メームリング1をズーム操 影レンジ19からマクロ撮影レンジ20への切換 位置まで回転したとき、前記アーム21の先端部 22が当接するようにメームリング1の内周面部 に略三角柱状の凸部25が設けてある〔第3図(b) 袋照]。したがって、メーム撮影レンジ19から

均化することができる。 このことにより、アーム 21の根元部の強度および寿命面での問題もなく なるとともに、先端部を薄くできることにより、 弾性変形のときのスペースも生じ、アーム21の 厚さを先端部と桜元部とで同じにしたときに比べ、 固定鏡嗣2の厚みを薄くすることが可能となる。 以上のように本実施例によれば、固定鏡網と一 体に弾性変形可能なように形成された、前記固定 鏡網と同一材料よりなるアームと、前配固定鏡網 に対して回転自在に嵌合され、回転させることに よりレンズ群を移動させズーム撮影とマクロ撮影 とを行うメームリングに。メーム機能レンジから マクロ撮影レンジに切換えるとき前記アームを弾 性変形させるよりに凸部とを設けることによりク リック機構を構成し、クリック機構の専用部材を 廃止することができる。

### 発明の効果

以上のように本発明は、固定鏡胴に弾性変形が 可能なように一体に形成された前記固定鏡胴と同 一材料よりなるアームと前記固定鏡側に対して固 マタロ撮影レンジ2 Oへと切換える際には、前記 アーム2 1 が成記版定義所2 の外周面形に設けら れた凸部2 6 によって年性変形させられるため、 ズームリング1 の回転負荷が大きくなる[第3 図 (p)参照]。

転自在に便分され、回転させることによりレンズ 群を移動させズーム機影とマクロ機影とを行うズ ームリングにズーム機影とマクロ機影とでつまる機影レングに切換えるとき、前配アームを呼性変形させ 点よりに設けられた凸部によりクリック機構を構 成することにより、クリック機構を構成することが でき、それにより、形品点数を減らし、製作時間 を短縮することが足り、コメト低値に多いに等与 できるものである。

### 4、図面の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例に係るメームレンズ 鏡房の要類側所置図、第2回は第1回のメーX線 新園図、第3回(4)、40、(4)、(4)はは第2回の各状態 における要部拡大所面図、第4回は従来のズーム レンズ鏡房の要務側所面図、第6回は第4回のY 一Y線新面図である。

1 ……ズームリング、2 ……固定鏡削、3 …… 固定部材、4 ……カム筒、1 9 ……ズーム機影レンジ、2 0 ……マクロ境影レンジ、2 1 ……アー

# 特開昭 62-184421 (4)

